

MANUAL DE USO PROFESIONAL



THE ORIGINAL



RECYCLED SURFACES



COSENTINO®

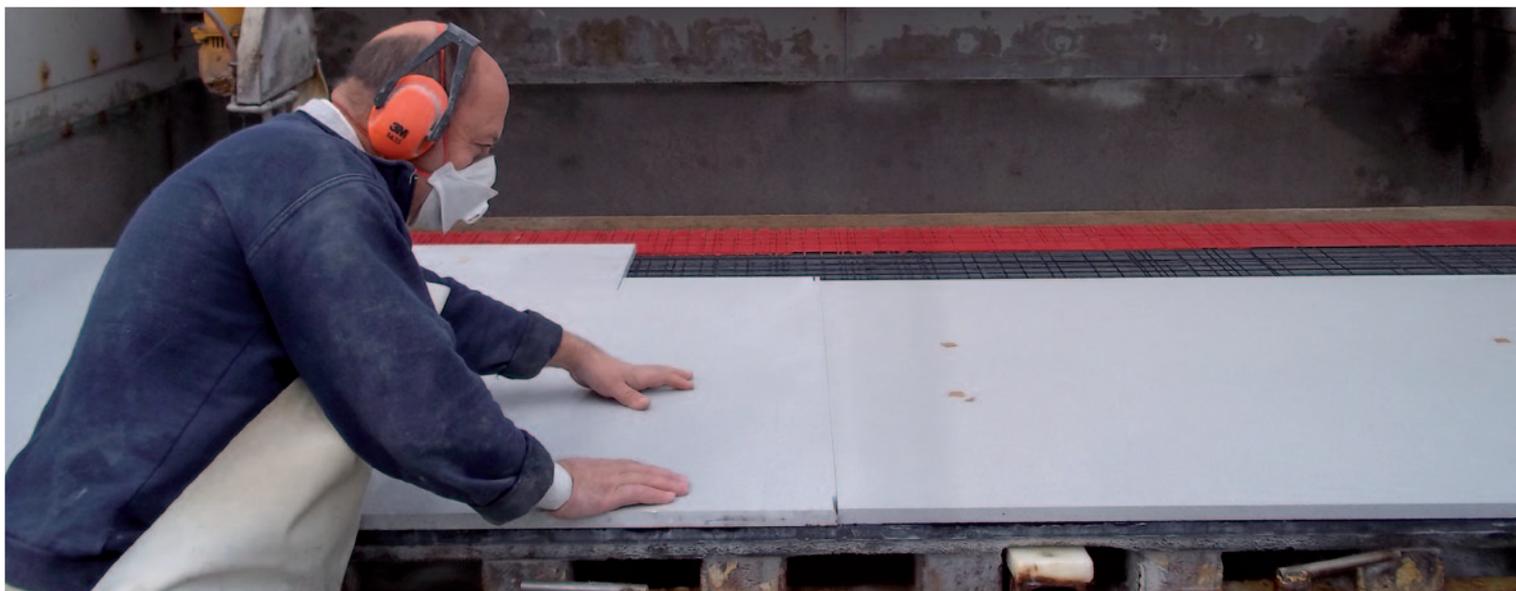
imagine & anticipate

MANUAL DE USO PROFESIONAL

ELABORACIÓN

Si se necesita más de una tabla para la realización de la encimera de cocina, comprobar que **la tonificación y aspecto** de las tablas sea el mismo colocándolas juntas.

Para ello debemos recoger información de la etiqueta identificativa de cada tabla, es muy importante conservar el Número de Referencia de la tabla, para poder seguir la trazabilidad de la misma en el futuro y reclamar en caso de recepcionar material defectuoso.



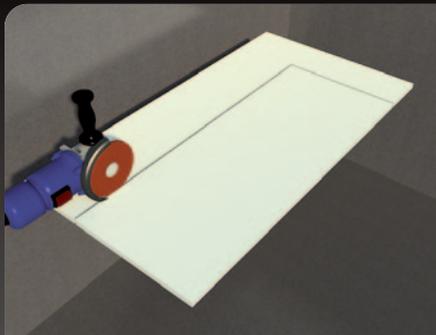
CORTE

La mesa de corte debe ser sólida y resistente. Deberá estar perfectamente **plana y nivelada**. Comprobar que la superficie sobre la que va a apoyar la tabla en la mesa, se encuentra en buen estado (que no tenga muchos cortes en una zona, lo que puede provocar el movimiento del material durante el corte). El disco deberá encontrarse en buenas condiciones (que no le falten dientes, que no esté muy desgastado, etc.).

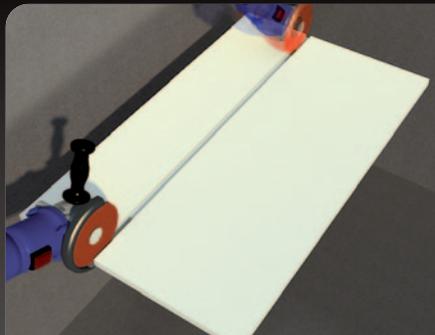
Velocidad de avance:

- Para tablas de 2 cm: entre 3 y 3,5 m/min.
- Para tablas de 3 cm: entre 2,5 y 3 m/min.

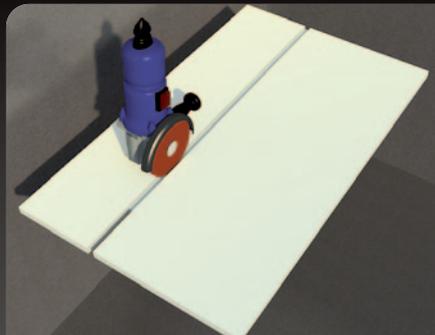
Caudal: Dirigir abundante agua a la zona de entrada del disco en el material.



Para cortar una tabla de Silestone® y ECO by Cosentino® se debe realizar primero el corte que va al largo de la tabla y después el que va a la parte corta de la misma, tal y como se aprecia en el dibujo.



Cortar las tablas de 3 cm en dos pasadas, tal y como se aprecia en el dibujo. En la primera pasada se llegará a la mitad del espesor de la tabla, y en la segunda, se terminará de cortar el total del espesor.



El disco deberá estar perfectamente alineado con la dirección de corte.
Revoluciones de giro: 2500 r.p.m disco de radio 20 cm, 3500 r.p.m disco de radio 15 cm.

**NO VENDA PRODUCTOS
QUE NO SEAN ORIGINALES
IDENTIFICADOS CON EL
NOMBRE DE SILESTONE®**

CANTOS REDONDOS Y MEDIO REDONDOS

Los generadores de diamante deben encontrarse en buenas condiciones sin deformaciones para la correcta elaboración del perfil.

- **Máquina de 6 motores:** Granos de 60, 120, 220, 400, 800, **1500**.
- **Máquina de 8 motores:** Granos de **120**, 220, 220, 400, 600, 800, **1500**, **3000**.
- **Velocidad*:** Aproximadamente 20-25 cm/min.
- **Presión:** Entre **2 y 3** bar.

El almacenamiento de Silestone® y ECO by Cosentino® se debe realizar en interior. Para la instalación de suelos consulte catálogos que se encuentran a su disposición.

*para los colores oscuros la velocidad será de 40-50.

PULIDO DE CANTOS CON MÁQUINA MANUAL DE PULIDO CON AGUA

Los abrasivos de pulido deberán encontrarse en buenas condiciones. La mesa y la pieza deberán estar bien apoyados para evitar movimientos durante el pulido.

La máquina de pulido girará a menos de **4000 r.p.m.**

El caudal de agua debe ser elevado y bien dirigido hacia la zona a pulir para permitir la refrigeración del material y evitar que se queme.

Desbastar con el disco de diamante.

Se deben realizar pasadas suaves, sin apretar sobre el material. No se debe pulir con la máquina fija en un lugar del canto, sino que la máquina debe de estar en continuo movimiento.

Utilizar lijas de resina diamantada. Utilizar la secuencia de grano siguiente: 50, 100, 200, 400, 800, **1500**, **3000**.

PULIDO DE CANTOS EN PULECANTOS AUTOMÁTICO. CANTOS RECTOS

Máquina de 6 motores: Granos de 60, 120, 220, 400, 800, **1500**.

Máquina de 8 motores: Granos de 60, 120, 220, 400, 600, 800, **1500**, **3000**.

Velocidad*: Aproximadamente 50-60 cm/min.

Presión: Entre **2 y 3** bar.

*para los colores oscuros la velocidad será de 40-50.

PULIDO DE CANTOS CON ACABADO SUEDE-LEATHER

Utilice los abrasivos para acabado LEATHER que se pueden encontrar en cualquiera de los almacenes y distribuidores autorizados de Cosentino, S.A.

PULIDO MANUAL

El pulido se debe realizar con agua. Vigile que la máquina de pulido manual tiene suministro continuo de agua para que el producto esté siempre bien refrigerado.

La secuencia de tamaño de grano a utilizar será la siguiente: 36, 36, 46, 46, 60, 120, 220, 400, 600.

Para los discos de 36, 46, 60, 120 las rpm tienen que ser de 1500-2000.

Para los discos de 220, 400, 600 las rpm tienen que ser 2500-3000.

IMPORTANTE: No se debe realizar presión, rompe los dientes e incluso es peligroso.

PULIDO CON PULECANTOS

La presión de los cabezales contra el canto deberá ser la mínima posible para evitar que los dientes de los abrasivos especiales se rompan.

Para ello, se utilizará también una contrapresión que casi anule la presión de los cabezales, tal y como se muestra en la tabla.

Los platos con la rosca de enganche concéntricos se utilizan para cantos rectos, ya sean pulidos o leather.

Los platos con rosca descentrada se utilizan para cantos especiales.

IMPORTANTE: No se debe realizar presión, rompe los dientes e incluso es peligroso.

PRECAUCIONES

MANUAL DE USO PROFESIONAL

No colocar en el exterior ni en lugares con lámparas de emisión de rayos U.V.

- Los rayos del sol pueden afectar con el paso de los años al color y las tonalidad.

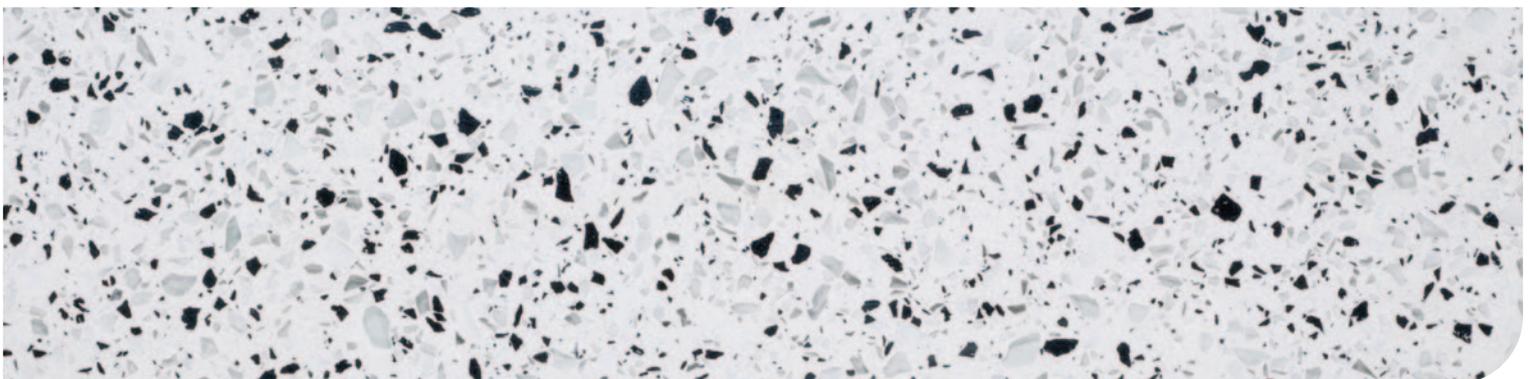
No utilizar hidrofugantes o selladores para realzar el brillo.

- El brillo que tiene Silestone® y ECO by Cosentino® una vez instalado es el brillo natural del propio producto.
- Los selladores e hidrofugantes proporcionan un brillo artificial y efímero.
- No utilizar, decapantes, sosa cáustica ni productos con un pH mayor de 10.
- Si se usa lejía o disolvente, se debe de aclarar con agua y nunca dejarlos en contacto permanentemente.

La lejía y el disolvente pueden afectar al producto una vez pasadas 12 horas.

- No utilizar productos con base de cloro como diclorometano (presente en decapante).
- La superficie del material no debe ser repulida. Ni en suelos ni en encimera.
- No utilizar desengrasantes tales como los usados en los limpiadores de hornos.
- Aislar Silestone® y ECO by Cosentino® de fuentes de calor (freidoras, etc.).

Recomendamos siempre usar salvamanteles para colocar objetos calientes.



GUÍA DE BUENAS PRACTICAS

MANUAL DE USO PROFESIONAL

Trabajar siempre siguiendo las medidas de prevención y seguridad descritas en la “Guía de Buenas Prácticas para la elaboración de Silestone® y ECO by Cosentino®” elaborada por Cosentino®.

Utilice máquinas de corte y herramientas con sistema de “vía húmeda” (aporte de agua). Las emisiones de polvo se pueden reducir y controlar mediante métodos de trabajo en húmedo que evitan emisión de materia particulada al ambiente.

No respirar el polvo generado en el corte, tallado y pulido del material.

Lavarse las manos y cara con concienzudamente tras la manipulación.

No comer, beber ni fumar durante su utilización.

Cosentino® no se responsabiliza de los daños que pudieran surgir como consecuencia del incumplimiento de este manual, así como de las precauciones establecidas en el mismo.

Para cualquier reclamación, será imprescindible tener el número de seri de la tabla/s con las que se fabricó la encimera. El número de serie se encuentra en la etiqueta que viene pegada en la tabla.

DATOS TÉCNICOS

Se ha comprobado que con los platos de los cabezales excéntricos el acabado es mejor.

Las revoluciones de los 4 primeros cabezales serán de 1500 r.p.m.
Las revoluciones de los 4 últimos cabezales serán de 1000 r.p.m.

Las presiones serán en todos los cabezales las mismas, 1,2 bar de presión y 1 bar de contrapresión.

Nota: Hay que tener en cuenta, que estos valores se han obtenido en una máquina COMANDULLI. En otro tipo de máquinas, hay que atenerse a las mecanizaciones y funcionalidades de ellas, pero siempre hay que tener en cuenta el principio de funcionamiento (que los cepillos no se aplasten contra el canto a realizar).

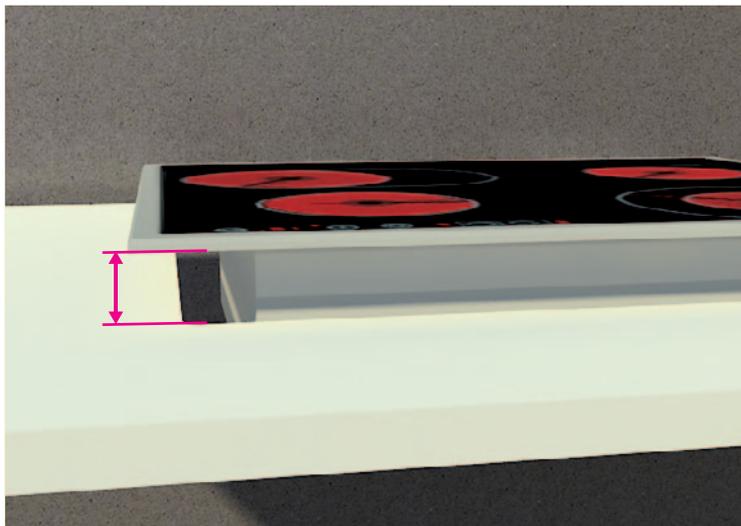
Para ello, regularemos nuestra máquina hasta conseguir la presión óptima, ateniéndonos a las presiones que nuestra máquina requiera, o posicionamiento.

TABLA DE POSICIONAMIENTO DE CEPILLOS SEGÚN EL CANTO A REALIZAR. CANTO RECTO

Presión	Grano	Velocidad	Presión	Contrapresión
1ª posición	36	70 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
2ª posición	46	70 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
3ª posición	60	70 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
4ª posición	120	70 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
5ª posición	220	70 cm/min	1,2 Bar	1 Bar
6ª posición	300	70 cm/min	1,2 Bar	1 Bar

INSTALACIÓN

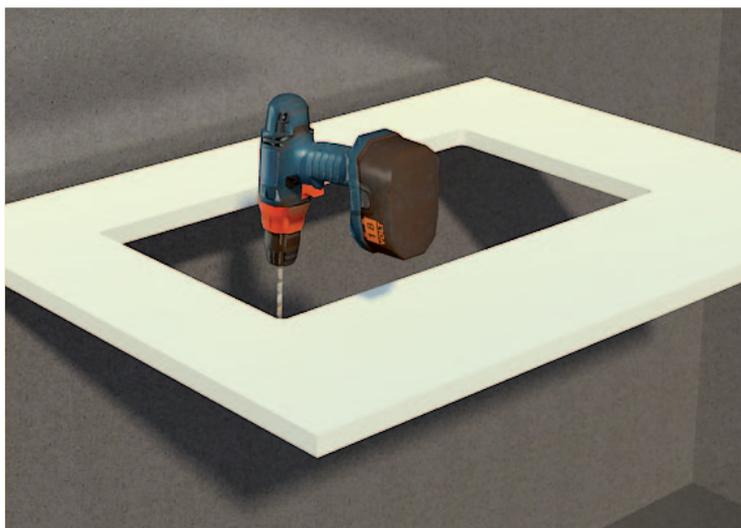
MANUAL DE USO PROFESIONAL



IMPORTANTE

1

SE DEBE DEJAR EL MÁXIMO ESPACIO POSIBLE ENTRE LA ENCIMERA Y EL CUERPO DE LA PLACA DE COCINA. No presionar la encimera con los elementos de fijación de la placa de cocina (en la medida de lo posible).



2

LAS ESQUINAS DEL HUECO DEBEN TENER UN RADIO NUNCA MENOR A 0,4 CM. Para ello se puede realizar un taladro de 0,8 cm. Si la placa de cocina lo permite, se deberá realizar un radio mayor a 0,4 cm. Para las cajas o zona de los pilares, también se debe dejar un radio en las esquinas.



NO



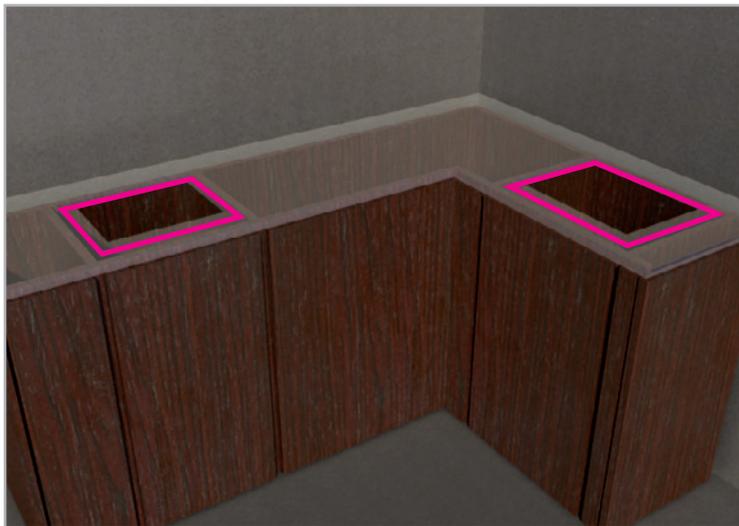
SI

3

NO CRUZAR LOS CORTES EN LOS HUECOS Y LAS CAJAS O ZONA DE LOS PILARES. Se deben hacer redondeados.

INSTALACIÓN

MANUAL DE USO PROFESIONAL



4

NIVELAR LOS MUEBLES QUE SOPORTAN LA ENCIMERA AJUSTANDO LAS PATAS DE LOS MUEBLES. Especial atención en las encimeras regresadas (2+2 o inglete) las cuales deben de llevar refuerzos en las partes indicadas en el dibujo, para el correcto descanso de la encimera en las paredes de los módulos de los muebles de cocina. La esquina debe estar nivelada y apoyar perfectamente. Compruebe que el frontal del mueble en la zona del fregadero tiene suficiente consistencia y no cede.



5

INSTALAR UNA BANDA ADHESIVA DISIPADORA TÉRMICA EN LAS ZONAS EN CONTACTO DIRECTO DE CALOR. RETIRAR LA BANDA ADHESIVA y pegar el aislante en el borde del hueco de la encimera en la zona de la placa de cocción. Comprobar que la junta de estanqueidad está colocada en el contorno de la placa y nunca debe de ser retirada.



6

COLOCAR EL AISLANTE DE LAVAVAJILLAS y pegarlo con varios puntos de silicona por debajo de la encimera, justo encima del lavavajillas y de la lavadora.

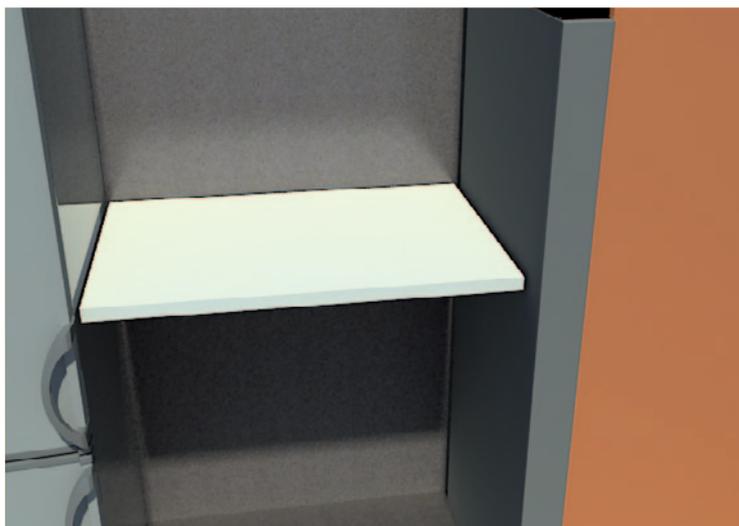
INSTALACIÓN

MANUAL DE USO PROFESIONAL



7

UTILICE LOS PIGMENTOS “JUNTAX”, SOLUMASTIC Y SILICONAS COLORSIL PARA REALIZAR LAS JUNTAS DE UNION DE LA ENCIMERA Y CONSEGUIR UNA JUNTA UNIFORME. Diríjase a su distribuidor para que se lo suministre.



8

SILESTONE® Y ECO BY COSENTINO® NO PUEDEN IR ENCAJADOS entre paredes, muebles, etc. Dejar junta de dilatación de 3 mm por cada lado. Utilice silicona COLORSIL para pegar el zócalo.



9

PROPORCIONE A SU CLIENTE EL CLEANPACK (kit de mantenimiento) para un correcto uso de su encimera.

MANTENIMIENTO

MANUAL DE USO PROFESIONAL

Manchas de grasa: Aplicar una pequeña cantidad de Q-Action (o similar) sobre la mancha y frotar con un estropajo (tipo Scotch-Brite) hasta que desaparezca. Aclarar seguidamente con agua y secar.

Manchas de Silicona y Masilla: Utilizar una cuchilla y CleanColorsil o Disolvente (que no contengan en su composición diclorometano) y frotar con un estropajo (tipo Scotch-Brite). Posteriormente aclarar con abundante agua y secar. Lo más recomendable es eliminarla justo después de su instalación.

Cal de Agua (marcas de vasos): Verter un producto anti-cal (Viakal o similar) sobre la superficie y dejar actuar durante 1 min. Aclarar con abundante agua y secar.

Manchas difíciles: Para manchas difíciles, vierta el producto Q-Action (o similar) sobre la zona afectada, dejándolo actuar 2 min y frote con un estropajo (tipo Scotch-Brite). Aclarar con abundante agua y secar.



INFORME DE ASESORAMIENTO TÉCNICO

Las recomendaciones y propuestas de este documento tienen mero carácter orientativo para implementación de las medidas organizativas, técnicas y de hábitos personales. En ningún caso son sustitutivas de las obligaciones legales establecidas en materia de seguridad y salud por la normativa de cada país; evaluaciones de riesgos, planificación de acciones correctoras, informes de asesoramiento técnico específico, formación e información, medicina preventiva, etc, que corresponden a departamentos de seguridad y salud de las empresas o a sus asesores externos en esta materia.



imagine & anticipate



THE ORIGINAL



RECYCLED SURFACES

COSENTINO OFICINAS CENTRALES

Ctra. Baza a Huércal - Overa, km 59

04850 - Cantoria - Almería (Spain)

Tel.: +34 950 444 175 / Fax: +34 950 444 226

info@cosentinogroup.net

www.silestone.com / www.ecobyconsentino.com



Obtenga información sobre colores con certificación NSF en la web oficial: www.nsf.org

